

QJMOTOR

QJ900GS-8D链条调节注意事项

1-1

后轮拆装/链条下垂度调整准备操作



工具清单

1.3/8棘轮扳手， T30梅花套筒， 3/8扭矩扳手。

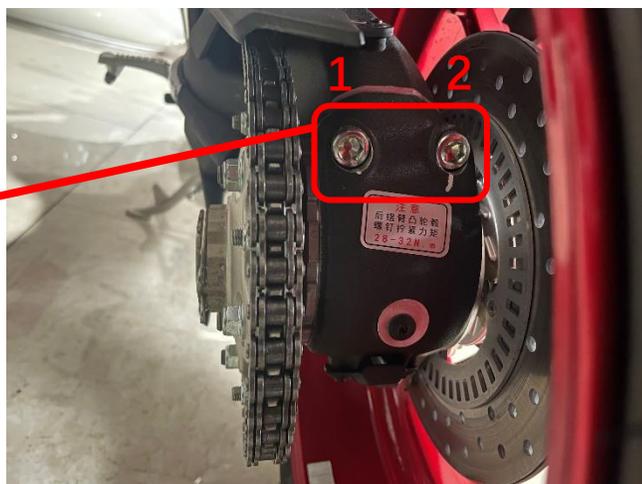
2.1/2棘轮扳手， H9内六角套筒， 1/2扭矩扳手。

(或9mm内六角扳手)

2. 月牙扳手， 直径约120mm（单摇臂链条调节专用工具， 需选择约5mm厚度， 过厚可能无法调节)

1-1

后轮拆装/链条下垂度调整准备操作



步骤一：拆卸后摆臂**二颗**紧固螺栓。

拆卸时，后摆臂螺栓按1-2-1的顺序进行拆装。
(装配时顺序一样，**紧固力矩为28-32N.M**)



步骤二：拆卸制动钳支撑板**一颗**紧固螺栓。

(装配时**紧固力矩为10-12N.M**)

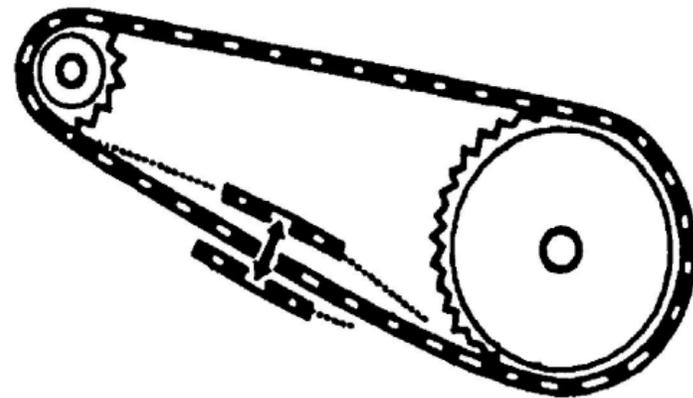
1-1 链条下垂度调节注意事项



步骤三：使用起车架将后轮架起，再用专用工具卡入凸轮鞍调节处。



步骤四：使用专用工具调节链条松紧度，逆时针调**紧**，顺时针调**松**。



注意：调整链条时，注意链条标准垂度：**28-35mm**。



快乐骑行 智领未来

Hi Riding | Leading